

CERTIFICATE

CONCERNING FACTORY PRODUCTION CONTROL ACCORDING TO DIN EN 15048-1:2007 AND DIN EN 14399-1:2015, ANNEX ZA

The Certification Body for Structural Metallic Products of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG hereby confirms in accordance with the Regulation (EU) Number 305/2011 of 09 March 2011 that the company

GDPA FASTENERS
Dhogri Road, Jalandhar City,
144 004 India

has been certified with their construction product

- a) Non-preloaded bolting assemblies**
- b) High-strength bolting assemblies for preloading**

- Details see table on page 2 -

which was subject to an initial inspection of the products by the manufacturer and that the construction product is subjected to a continuous factory production control (FPC). The Notified Body conducted an initial inspection of the plant and of the FPC and performs continuous monitoring and conformity assessment of the FPC.(System 2+) The producer is responsible for the usability of the CE-marked structural products acc. to the product standard and the Declaration of Performance (DoP).

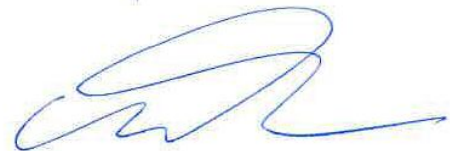
Certificate No.: 0045-CPR-1536

Year of first certification : 2011

This certificate has been issued in accordance with the Construction Products Regulation and is valid provided the provisions of the harmonised technical specification indicated are complied with and the manufacturing conditions in the plant or the factory production control are not modified to a major degree.



Hamburg, 10.08.2016



Meshkov

Validity endorsement:

Valid until 09.08.2021

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31
D-22525 Hamburg
Germany

Revision status:

Rev. : 00 / 10.08.2016
File : 1326WL153662
SAP : 8113119351
Tel. +49-(0) 40-8557-2368
Fax +49-(0) 40-8557-2710
E-mail technikzentrum@tuev-nord.de

Certification Body
- Structural Metallic Products -
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Notified Body, ID number 0045

Certification Body – Structural Metallic Products
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg. No. 0045)

**Scope of the inspection of construction product manufacturers
according to CPR Regulation (EU) No.: 305/2011 of 09 March 2011**

Annex to Certificate : 0045-CPR-1536
Date : 10.08.2016
Reference : 1326WL153662 / SAP No. 8113119351

Year of initial inspection: 2011

Company : GDPA FASTENERS

Place of manufacture : 144 004 India

The following construction products are subject to factory production control whose conformity with the harmonised technical specification mentioned is regularly checked and certified by the Certification Body for Structural Metallic Products of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG:

Construction product / Standard	Property class	Dimensions
Bolts EN 15048-1	4.6, 4.8, 5.6, 6.8, 8.8, 10.9	M8 – M36
Nuts EN 15048-1	4, 5, 6, 8, 10, 12	M8 – M36
Washers EN 15048-1	HV 100 (Hardness class)	M8 – M36
Bolts EN 14399-3	8.8	M12 – M36
Nuts EN 14399-3	10	M12 – M36
Washers EN 14399-5	HV 300 – HV 370 (Hardness class)	M12 – M36



Signature Editor : Meshkov
Certification Body - Structural Metallic Products

ZERTIFIKAT

ÜBER DIE WERKSEIGENE PRODUKTIONS-KONTROLLE GEMÄSS DIN EN 15048-1:2007 UND DIN EN 14399-1:2015, ANHANG ZA

Die Zertifizierungsstelle für Bauprodukte für den Metallbau der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bestätigt hiermit gemäß der Verordnung (EU) Nummer 305/2011 vom 09. März 2011, dass die von der Firma

GDPA FASTENERS
Dhogri Road, Jalandhar City,
144 004 Indien

erzeugten Bauprodukte

- a) **Garnituren für nicht planmäßig vorgespannte Schraubenverbindungen**
- b) **Hochfeste vorspannbare Garnituren für Schraubverbindungen**

- Detaillierte Aufstellung siehe Seite 2 -

durch den Hersteller einer Erstprüfung der Produkte unterzogen wurde und dass das Bauprodukt einer ständigen werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) unterliegt. Die notifizierte Stelle hat eine Erstinspektion des Werkes und der WPK vorgenommen und führt eine laufende Überwachung und Konformitätsbewertung der WPK durch. (System 2+) Der Hersteller ist für die Verwendbarkeit der CE-gekennzeichneten Bauprodukte gemäß der Produktnorm und der Leistungserklärung (LE) verantwortlich.

Zertifikat-Nr.: 0045-CPR-1536

Jahr der Erstzertifizierung : 2011

Dieses nach der Bauproduktenverordnung erteilte Zertifikat gilt, wenn die Festlegungen in der angeführten harmonisierten technischen Spezifikation eingehalten werden und die Prüfbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert werden.



Hamburg, den 10.08.2016

Gültigkeitsvermerk:

Gültig bis 09.08.2021

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31
D-22525 Hamburg
Germany

Revisionsstand:

Rev. : 00 / 10.08.2016
AZ : 1326WL153662
SAP : 8113119351
Tel. +49-(0) 40-8557-2368
Fax +49-(0) 40-8557-2710
E-mail technikzentrum@tuev-nord.de



Meshkov

Zertifizierungsstelle
- Bauprodukte für den Metallbau -
der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Notifizierte Stelle, Kennnummer 0045

Zertifizierungsstelle Bauprodukte für den Metallbau
der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)

**Geltungsbereich der Überprüfung von Bauprodukten - Herstellern
gemäß BauPVO Verordnung (EU) Nr.: 305/2011 vom 09. März 2011**

Anlage zum Zertifikat: **0045-CPR-1536**
Datum: **10.08.2016**
Aktenzeichen: **1326WL153662 / SAP-Nr. 8113119351**

Jahr der Erstzertifizierung: **2011**
Firma: **GDPA FASTENERS**
Fertigungsort: **144 004 Indien**

Folgende Bauprodukte unterliegen der werkseigenen Produktionskontrolle, deren Konformität mit der genannten harmonisierten technischen Spezifikation von der Zertifizierungsstelle für Bauprodukte für den Metallbau der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG regelmäßig überprüft und bescheinigt wird:

Bauprodukt / Norm	Festigkeitsklasse	Abmessungen
Schrauben EN 15048-1	4.6, 4.8, 5.6, 6.8, 8.8, 10.9	M8 – M36
Muttern EN 15048-1	4, 5, 6, 8, 10, 12	M8 – M36
Scheiben EN 15048-1	HV 100 (Härteklasse)	M8 – M36
Schrauben EN 14399-3	8.8	M12 – M36
Muttern EN 14399-3	10	M12 – M36
Scheiben EN 14399-5	HV 300 – HV 370 (Härteklasse)	M12 – M36



Unterschrift Bearbeiter : Meshkov
Zertifizierungsstelle - Bauprodukte für den Metallbau